

Verein der Freunde zur Förderung der Ausbildung von Kindern und Jugendlichen in Nepal und der Dritten Welt e.V.

Protokoll zur Jahreshauptversammlung 2011 am Freitag, 21. Januar 2011

in Waging / Tettenhausen im Strandbad Restaurant

Beginn: 19.00 h – Ende 21.00 h

Teilnehmer: 9 Mitglieder / 3 Gäste

Der 2. Vorstand Johann Burlefinger begrüßte die Vereinsmitglieder zur Jahreshauptversammlung mit Neuwahlen, sowie Herrn Albrecht von der heimischen Presse.

Er stellte den fristgerechten Versand der Einladungen fest. Da keine Anträge beim Vorstand eingingen, gelten die TOP's der Einladung.

Die Vorstandschaft bedankte sich für das entgegengebrachte Vertrauen und die hilfreichen Spenden aller Mitglieder und Förderer.

TOP 1 Bericht des 2. Vorsitzenden über die Hilfsprojekte

In seinem Tätigkeitsbericht stellte er fest, dass 2010 2 Vorstandssitzungen und 1 außerordentliche Sitzung abgehalten wurden. 4 Rundschreiben und 1 Weihnachtskarte von den Kindern aus Nepal wurden an die Mitglieder versandt. Die Spendenquittungen für 2010 und 1 Reisebericht der Familie Hickl wurden zusammen mit der Einladung zur Jahreshauptversammlung an alle Mitglieder und Spender verschickt.

Herr und Frau Hickl (Mitglieder des Vereins) besuchten anlässlich ihres Urlaubs in Nepal auf Veranlassung der Vorstandschaft die Kinder und die Familie Udas und das neue Kinderheim. Mit Stolz wurde erwähnt, dass unser gemeinnütziger Verein Ende 2011 10 Jahre alt wird. Zum 31.12.2010 hatte der Verein 129 Mitglieder = 2 Mitglieder weniger als im letzten Jahr, bedingt durch 3 Todesfälle und 2 Austritte, es konnten jedoch 3 neue Mitglieder gewonnen werden.

Mit den vorhandenen Mitgliedsbeiträgen und den bisherigen Spenden können max. 25 Kinder jährlich finanziert werden. Da aber das neu erbaute Kinderheim auch erhalten werden muss, sind wir weiterhin auf mehr Mitglieder und zusätzliche Spenden dringend angewiesen. Ein zusätzliches Problem stellt in Nepal die hohe Inflation dar.

Die Ausgaben für 1 Kind betragen pro Jahr ca. € 1.000,00 (beinhaltet Verpflegung, Bekleidung, Rundumbetreuung, Schulkosten und regelmäßige ärztliche Untersuchungen). Durch Mitgliedsbeiträge wird die Schule und Ausbildung finanziert.

Zum 31.12.2010 waren 12 Kinder im Heim untergebracht (= 2 Kinder weniger als 2009). 2 Buben wurden gegen ihren Willen von den Eltern aufgrund benötigter Arbeitskraft abgeholt. Zur Zeit sind nur Mädchen im Alter zwischen 6 und 14 Jahren im Heim.

Die geplante und auch bereits gebuchte Reise des 2. Vorsitzenden Johann Burlefinger für November 2010 musste wegen Krankheit kurzfristig abgesagt werden und findet nun vom 24.03. bis 04.04.2011 statt. Er wird gemeinsam mit Sangita Udas die staatliche Stelle, die Kinder vergibt, besuchen. In unserem Heim werden zum beginnenden neuen Schuljahr zum 1. April weitere 8 Kinder aufgenommen (= gesamt 20 Heimkinder).

Unser Medizinstudent Jewan Prarijar hat sein Medizinstudium sehr erfolgreich abgeschlossen und macht derzeit sein Praktikum in der Nähe von Dhulikhel.

Laut Beschluss der Vorstandschaft bekommt das neue Kinderheim den Namen „Wolfgang Kämpf Kinderheim“ und ein entsprechendes Schild wird von Johann Burlefinger angebracht.

Verein der Freunde zur Förderung der Ausbildung von Kindern und Jugendlichen in Nepal und der Dritten Welt e.V.

TOP 2 Bericht über die politische Lage in Nepal

Die politische Lage in Nepal ist nach wie vor sehr unruhig und die regierenden Parteien haben es bis heute nicht geschafft, nach Einführung der Demokratie, einen Premierminister zu bestellen. Die Parteien streiten nur miteinander und bewegen bzw. entscheiden nichts. Korruption ist überall vorhanden, wodurch alles stagniert. Strom fällt jeden Tag bis zu 16 Stunden aus. Der Großteil der Bevölkerung lebt nach wie vor in unvorstellbarer Armut.

TOP 3 Bericht der Schatzmeisterin

Laut Schatzmeisterin Magda Kämpf gingen in 2010 an Spenden € 9.654,00 ein. Diese Spenden wurden unserem Girokonto in Nepal für den Neubau des Kinderheimes zugeführt.

TOP 4 Bericht der Kassenprüfer

Der Kassenprüfer Richard Stangl (Franz Rehrl nicht anwesend) bestätigt, dass die Kasse korrekt geführt wurde und der Kassenbericht ordnungsgemäß erstellt wurde. Es gab keine Beanstandungen, Entlastung wurde vorgeschlagen und erfolgte einstimmig per Handzeichen.

TOP 5 Bericht des Schriftführers

Wegen Krankheit von Herrn Dr. Bauer vertreten durch den 2. Vorsitzenden s. TOP 1

TOP 6 Neuwahl der Vorstandschaft für die nächsten 2 Jahre

Als Wahlleiter stellte sich unser Mitglied Maximilian Gift zur Verfügung, s. sep. Wahlprotokoll.

Die Vorstandschaft stellten sich wie folgt zur Verfügung:

als

- 1. Vorsitzender Johann Burlefinger
- 2. Vorsitzende Karin Prokop-Becker
- Schatzmeisterin Magda Kämpf
- Schriftführerin Rosa Mayer
- Kassenprüfer Franz Rehrl und Richard Stangl
- Organisationsreferent Heinz-Dieter Münch

Es waren 5 wahlberechtigte Mitglieder anwesend, die Wahl erfolgte per Handzeichen. Die Neuwahl des gesamten Vorstandes wurde einstimmig angenommen.

Der neu gewählte 1. Vorsitzender Johann Burlefinger beendete den offiziellen Teil der Versammlung um ca. 21.00 h und bedankte sich bei den erschienenen Mitgliedern und Gästen.

Tettenhausen, 21. Januar 2011

Rosa Mayer (Schriftführerin)

Johann Burlefinger (1. Vorsitzender)